

## DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE | N. 825 | del 09-08-2018

Oggetto:	Eventi estivi: Collaborazione con Associazioni territoriali impegno di spesa CIG:esente
----------	---

### IL DIRIGENTE

**RICHIAMATA E TENUTA PRESENTE** la Deliberazione di Giunta Comunale n. 141 del 14.07.2018, con la quale è stato autorizzato lo svolgimento di eventi estivi che avranno luogo dal mese di luglio a settembre, nel capoluogo e nelle varie frazioni, accogliendo le richieste formulate da diverse Associazioni di Assisi;

**CONSIDERATO CHE** la collaborazione richiesta al Comune per la realizzazione di tali eventi consiste nella concessione del Patrocinio e di un contributo economico a sostegno, specificato per ogni Associazione nella tabella seguente:

ASSOCIAZIONE	EVENTO	DATA E LOCALITA'	CONTRIBUTO
Nobilissima Parte de Sopra Magnifica Parte de Sotto	Spettacoli: concerti, laboratori creativi per bambini, evento Foro Romano, evento finale Piazza del Comune	7/8/9 Settembre - Assisi	€ 4.000,00 € 4.000,00
Società Coopculture di Venezia Mestre	Apertura straordinaria del Foro Romano dalle 9 alle 24	15/18 agosto - Assisi	€ 520,00
Associazione Canapamo di Assisi	CANAPARTE evento artistico che ha per protagonista la pianta della canapa per far comprendere come si possa integrare arte, cultura e tutela dell'ambiente	24/30 settembre - Assisi	€ 1.500,00
Compagnia Belestrieri di Assisi	Palio di San Rufino	18/26 agosto – Assisi	€ 2.000,00
Associazione Assisi Suono Sacro	Progetto di musica sacra	4/24 agosto – Assisi e frazioni	€ 10.000,00
Pro Loco Rivortorto	Salviamo il rivo, il torrente che dà il nome alla frazione Rivortorto	all'interno della XXXI Rassegna antichi sapori 10/19 agosto 2018 - Rivortorto	€ 2.000,00
Pro Loco Armenzano	Emozioni sotto le stelle e uno spettacolo teatrale ad Agosto	28/29 luglio e Agosto – Armenzano	€ 1.300,00
ACD VIOLE	Festa dello Sport	Luglio - Viole	€ 4.000,00
Pro Loco Torchiagina	Evento Vasco Day Umbria	1 settembre - Torchiagina	€ 2.000,00
Confraternita SS.Porziano	Storie e tradizioni a Porziano	19 agosto - Porziano	€ 2.000,00
Associazione Pro Loco Capodacqua	La corrida , R'estate a Capodacqua, Aspettando ferragosto, serata anni 50	luglio/agosto- Capodacqua	€ 2.000,00
Fondazione Sorella Natura	Concerto coro giapponese, evento a Mora nella giornata del Creato	17 agosto – Assisi 23 Settembre – Mora	€ 4.000,00
Moto Club Jarno Saarinen	38° Motoraduno Internazionale e Notte Arancio	10/15 agosto- Petrignano	€ 6.000,00
Pro Loco S.Maria degli Angeli	Estate Angelana (14 eventi)	21 giugno /16 Settembre	€ 5.000,00

Basilica Papale S.Maria degli Angeli / Provincia Serafica dei Frati Minori dell'Umbria OFM	Eventi culturali Solennità Il Perdono di Assisi: azioni teatrali, serate musicali, mostre d'arte e convegni	Luglio/agosto	€ 25.000,00
Pro Loco Tordandrea	Evento "Introno ad un libro" in collaborazione con la scuola primaria di Tordandrea : presentazione libri, incontri con autori e convegni a tema, proiezioni cinematografiche	mese di settembre	€ 2.000,00
Pro Loco Costa di Trex	Giornata dello sport : Costa di Trex in corsa	5 agosto	€ 1.500,00
Pro Loco Castelnuovo	Evento dedicato alle famiglie e ai giovani sulla tradizione contadina	mese di settembre	€ 2.000,00
Umbria & Bike di Perugia	Assisi bike festival	24/26 agosto- Assisi	€ 32.400,00
Pro Civitate Christiana	Convegno "76° corso di studi Cristiani"	22/26 agosto - Assisi	€ 5.000,00
		<b>TOTALE</b>	<b>€ 118.220,00</b>

**VISTO** il vigente Regolamento comunale per la concessione di contributi e vantaggi economici ad Enti pubblici e soggetti privati, approvato con Deliberazione Commissario Prefettizio n. 15 dell'8 febbraio 2006 e ss.mm. e i.i., in particolare l'art.9;

**RITENUTO** pertanto di provvedere in merito, dando atto che le somme trovano copertura nel Bilancio in corso;

**VISTO** il parere di regolarità tecnica espresso dal Responsabile dell'Ufficio proponente;

**VISTO** il D.Lgs. 267/2000 T.U. delle leggi sull'ordinamento degli Enti locali e lo Statuto Comunale;

## DETERMINA

*Per quanto su esposto:*

- di assegnare, in esecuzione a quanto previsto con Deliberazione di Giunta Comunale n. 141 del 14 luglio 2018 e in conformità al vigente Regolamento per la concessione di contributi e vantaggi economici ad Enti pubblici e soggetti privati, i contributi straordinari previsti nel Bilancio 2018 a sostegno degli eventi estivi, a favore delle Associazioni territoriali di seguito elencate:
- di impegnare la somma complessiva, pari ad € 118.220,00, come segue:
  - ñ al capitolo 1022/55 per la somma di € 80.820,00
  - ñ al capitolo 1000/55 per la somma di € 5.000,00
  - ñ al capitolo 1020/61 per la somma di € 32.400,00

CAPITOLO DI SPESA	ASSOCIAZIONE	CONTRIBUTO
1022/55	Nobilissima Parte de Sopra e Magnifica Parte de Sotto	€ 8.000,00
1022/55	Società Coopculture di Venezia Mestre	€ 520,00
1022/55	Associazione Canapamo di Assisi	€ 1.500,00
1022/55	Compagnia Belestrieri di Assisi	€ 2.000,00
1022/55	Associazione Assisi Suono Sacro	€ 10.000,00
1022/55	Pro Loco Rivortorto	€ 2.000,00
1022/55	Pro Loco Armenzano	€ 1.300,00
1022/55	ACD VIOLE	€ 4.000,00

1022/55	Pro Loco Torchiagina	€ 2.000,00
1022/55	Confraternita SS.Porziano	€ 2.000,00
1022/55	Associazione Pro Loco Capodacqua	€ 2.000,00
1022/55	Fondazione Sorella Natura	€ 4.000,00
1022/55	Moto Club Jarno Saarinen	€ 6.000,00
1022/55	Pro Loco S.Maria degli Angeli	€ 5.000,00
1022/55	Basilica Papale S.Maria degli Angeli – Provincia Serafica dei Frati Minori dell'Umbria OFM	€ 25.000,00
1022/55	Pro Loco Tordandrea	€ 2.000,00
1022/55	Pro Loco Costa di Trex	€ 1.500,00
1022/55	Pro Loco Castelnuovo	€ 2.000,00
1020/61	Umbria & Bike di Perugia	€ 32.400,00
1000/55	Pro Civitate Christiana	€ 5.000,00
<b>TOTALE</b>		<b>€ 118.220,00</b>

3. di erogare i contributi concessi con successivi separati atti di liquidazione, previa verifica dello svolgimento effettivo delle attività e previa presentazione da parte delle Associazioni, di una rendicontazione corredata da idonea documentazione contabile.

*Ai sensi dell'Art. 147-bis del TUEL si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica del presente atto*

Il Responsabile dell'Ufficio e/o del Procedimento  
**Lucilla Locchi**

Il Dirigente ad interim  
**dott.ssa Patrizia Laloni**



**CITTÀ DI  
ASSISI**  
SERAPHICA CIVITAS

SETTORE AFFARI GENERALI

UFFICIO CULTURA E CERIMONIALE



Organizzazione  
delle Nazioni Unite  
per l'Educazione,  
la Scienza e la Cultura



Assisi, Basilica di San Francesco  
e altri luoghi francescani  
iscritti nella lista del patrimonio  
mondiale nel 2000

## CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

N. \_\_\_\_\_ del reg. Pubblicazione

Copia della presente determinazione n. 825 del 09-08-2018 è pubblicata all'albo pretorio per 15 giorni consecutivi.

con decorrenza dal

L'INCARICATO DEL SERVIZIO DI PUBBLICAZIONE

\_\_\_\_\_

al

L'INCARICATO DEL SERVIZIO DI PUBBLICAZIONE

\_\_\_\_\_

**IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO**

\_\_\_\_\_

---