



**CITTÀ DI
ASSISI**

SERAPHICA CIVITAS

**Settore
Istituzionale e Finanziario**
Ufficio Affari Istituzionali



Organizzazione
delle Nazioni Unite
per l'Educazione,
la Scienza e la Cultura



Assisi, Basilica di San Francesco
e altri luoghi francescani
iscritti nella Lista del patrimonio
mondiale nel 2000

Oggetto: Dichiarazione Modello A "Compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica" (D. Lgs. 33/13, art. 14, comma 1, lett. c) e succ. ss.mm. ii.

NOME MORENO	COGNOME FORTINI
-----------------------	---------------------------

DESCRIZIONE	PERIODO	IMPORTO
GETTONI	2018	€ 302,40

Assisi, 31/12/2019

IL DICHIARANTE

Moreno Fortini

