

## SETTORE PROGRAMMAZIONE FINANZIARIA, SERVIZI ALLA PERSONA, POLITICHE EDUCATIVE

UFFICIO SERVIZI SOCIALI E GESTIONE EDILIZIA RESIDENZIALE PUBBLICA



la Scienza e la Cultura



# DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 914 del 06-10-2022

Oggetto:

DECRETO LEGGE 25 MAGGIO 2021, N. 73 "SOSTEGNI BIS" ART. 53 MISURE URGENTI DI SOLIDARIETÀ ALIMENTARE E DI SOSTEGNO ALLE FAMIGLIE PER IL PAGAMENTO DEI CANONI DI LOCAZIONE E DELLE UTENZE DOMESTICHE. AVVISO PUBBLICO SOSTEGNO TARI 2022. APPROVAZIONE GRADUATORIA DOMANDE AMMESSE ED ELENCO NON AMMESSE.

Proposta di Determinazione Dirigenziale n. 47 del SETTORE PROGRAMMAZIONE FINANZIARIA, SERVIZI ALLA PERSONA, POLITICHE EDUCATIVE del 04-10-2022 al DIRIGENTE dott.ssa Patrizia Tedeschi

PREMESSO che il Decreto Legge 25 maggio 2021, n. 73, all'art. 53, considerato il protrarsi delle conseguenze socio-economiche dovute all'emergenza da COVID-19, ha previsto l'istituzione di un apposito fondo da destinare ai Comuni Italiani al fine di consentire l'adozione di misure urgenti di solidarietà alimentare, nonché di sostegno alle famiglie che versano in stato di bisogno per il pagamento dei canoni di locazione e delle utenze domestiche e al Comune di Assisi è stata assegnata al la somma di €. 142.122,16, con Decreto del Ministro dell'Interno di concerto con il Ministro dell'Economia e delle Finanze del 24.06.2021;

**CONSIDERATO** che il Comune di Assisi con un Avviso Pubblico del 01/12/2021, ha erogato l'importo pari ad €. 7.459,67, ed ha pubblicato un nuovo Avviso in data 26/07/2022 come da Determinazione Dirigenziale n. 676 del 25/07/2022, per l'assegnazione di contributi percentuali sulla tariffa TARI 2022 attraverso una riduzione del tributo TARI 2022, fino alla concorrenza dei fondi disponibili, per l'ammontare di €. 134.662,33;

**CONSIDERATO** che, alla data dell'8/9/2022, individuata come data di scadenza del suddetto Avviso, sono pervenute n. 516 domande e che, all'esito dell'istruttoria e delle verifiche effettuate dall'Ufficio Servizi Sociali e dall'Ufficio Tributi, secondo quanto disposto dalla D.D. n. 676 del 25/07/2022, risulta quanto segue:

- ammesse al contributo n. 482 domande, elencate nella graduatoria formulata e riportata nell'ALLEGATO A), - non ammesse a contributo n. 34 domande riportate in elenco nell'ALLEGATO B), con indicazione della motivazione di esclusione:

**RITENUTO** di dover procedere all'approvazione dell'elenco delle domande escluse (ALLEGATO B) e della graduatoria delle ammesse (ALLEGATO A) che verrà utilizzata dall'Ufficio Tributi per applicare la decurtazione percentuale spettante a ciascun avente diritto, rispetto alla Tari dovuta per l'anno 2022 e risultante nel relativo "Avviso di Pagamento";

VISTO l'art. 151 – comma 4 – D.Lgs 267/18.08.00 T.U. delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali;

VISTO il Regolamento comunale che disciplina l'accesso ai servizi socio assistenziali;



## SETTORE PROGRAMMAZIONE FINANZIARIA, SERVIZI ALLA PERSONA, POLITICHE EDUCATIVE

UFFICIO SERVIZI SOCIALI E GESTIONE EDILIZIA RESIDENZIALE PUBBLICA



Organizzazione delle Nazioni Unite per l'Educazione, Scienza e la Cultura



**DATO ATTO** che con la sottoscrizione del presente atto si rilascia parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs n. 267/2000.

# SI PROPONE

Per quanto sopra esposto:

- 1. Di approvare la "Graduatoria Domande Ammesse" (ALLEGATO A) e l'Elenco Domande Non Ammesse" (ALLEGATO B), allegati entrambi al presente atto per farne parte integrante e sostanziale.
- 2. Di pubblicare i suddetti allegati all'Albo Pretorio on line ed al sito internet istituzionale del Comune di Assisi, dando atto che tale pubblicazione vale quale comunicazione esito per coloro che hanno presentato domanda.
- 3. Di confermare, come previsto dalla D.D. n. 676 del 25/07/2022, che il contributo spettante a ciascun avente diritto, verrà erogato dall'Ufficio Entrate e Tributi, tramite decurtazione dal tributo per utenza domestica dovuto dai beneficiari per l'anno 2022 e visibile all'utente nell'"Avviso di Pagamento" che lo stesso riceverà dal Comune per il pagamento della TARI 2022, il tutto fino alla concorrenza dell'importo disponibile, pari ad €. 134.662,33.
- 4. Di rinviare a successivo atto di liquidazione, la destinazione del contributo di cui al Decreto Legge 25 maggio 2021, n. 73, all'art. 53, a copertura dell'imposta TARI 2022 concesso con tale determinazione dirigenziale.

Ai sensi dell'Art. 147-bis del TUEL si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica del presente atto.

Il Responsabile dell'Ufficio e/o del Procedimento Firmato Katia Sposini

#### IL DIRIGENTE

VISTA la Proposta di Determinazione Dirigenziale n. 47 del SETTORE **PROGRAMMAZIONE** FINANZIARIA, SERVIZI ALLA PERSONA, **POLITICHE** EDUCATIVE sopra riportata redatta dal responsabile dell'ufficio UFFICIO SERVIZI SOCIALI E GESTIONE EDILIZIA RESIDENZIALE PUBBLICA che qui si intende integralmente trascritta;

**RITENUTO** di condividere le motivazioni in essa contenute e pertanto di far propria la proposta di cui sopra firmata digitalmente;

**VISTO** che la stessa riporta la regolarità tecnica del Responsabile dell'Ufficio e/o del Procedimento espressa ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs 267/2000;



### SETTORE PROGRAMMAZIONE FINANZIARIA, SERVIZI ALLA PERSONA, POLITICHE EDUCATIVE

UFFICIO SERVIZI SOCIALI E GESTIONE EDILIZIA RESIDENZIALE PUBBLICA



Organizzazione delle Nazioni Unite per l'Educazione, la Scienza e la Cultura



VISTO l'art.107 D.lgs 267/2000;

**VISTO** lo Statuto Comunale;

VISTO il vigente Regolamento sull'ordinamento degli uffici e dei servizi;

**VISTO** il Regolamento di contabilità approvato con deliberazione di C.C. n. 26 del 27/04/2017;

**VISTO** il Piano Esecutivo di Gestione relativo al corrente esercizio finanziario, approvato dalla Giunta Comunale ai sensi dell'art.169 del D. Lgs 267/2000;

# **DETERMINA**

Di approvare la Proposta di Determinazione Dirigenziale n. 47 del SETTORE PROGRAMMAZIONE FINANZIARIA, SERVIZI ALLA PERSONA, POLITICHE EDUCATIVE del 04-10-2022, del Responsabile Katia Sposini, nel testo sopra riportato, che qui si intende integralmente trascritto.

II DIRIGENTE dott.ssa Patrizia Tedeschi

(Documento Firmato Digitalmente)

Documento prodotto in originale informatico e firmato digitalmente ai sensi degli artt.

20 e 24 del Codice dell'Amministrazione Digitale (D.Lqs. n° 82/2005) e ss.mm.ii